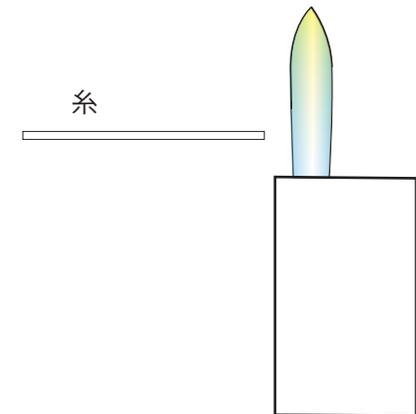


Onbeat ナイロール商品の加工方法

Onbeat ナイロール製品の中で、ナイロール糸を熱により「玉形状」を作ってレンズを止める製品があります。その「玉形状」の作り方は以下のとおりです。

ナイロール糸の素材 : フロロカーボン（ナイロンではありません）10号（直径 0.52 ～ 0.56 程度）
*熱を加えますのでナイロン素材は不可です。

- 手順① 糸を持って、ライター等の火の根元の青い部分に近づけてください。
先端が溶けて、フレームの穴の大きさに対して抜けない大きさを丸くなったら、糸を火から離してください。
- 手順② すぐには触らず、10秒程度放置してください。



ライターの黄色い火の部分に近づけると「玉形状」が黄色く変色する場合があります。
この場合は、「玉形状」が弱くなる恐れがありますので、その部分は使用せず、再度加工してください。

レンズの溝加工

溝幅：0.8mm 溝の深さ：0.5 ～ 0.6mm を推奨いたします。